

Pieczęć zakładu produkcyjnego	AERO AT Sp. z o.o.	MIELEC 13.05.2020
PROTOKÓŁ WAŻENIA SAMOLOTU AT-3R100 NR FABRYCZNY AT3-087 ZNAKI ROZPOZN. SP-DKD  Wykonujący  Kierownik Organizacji Obsługowej		

Protokół ważenia samolotu AT-3R100

NR FABRYCZNY: AT3-087

ZAKI ROZPOZN.: SP-DKD

SPOSÓB USTAWIENIA SAMOŁOTU		- na trzech wagach - burty kabiny poziomo																					
WARUNKI WAŻENIA	- samolot [pusty] z nieużywalną ilością paliwa: • 3,4 litra (zbiornik kadłubowy plus podkadłubowy) • 2 x 1 litr (zbiorniki w skrzydłach) - z pełną ilością oleju, cieczy chłodzącej i płynu hamulcowego - wyposażeniem wymienionym w Liście Wyposażenia																						
$a = 1,400 \text{ [m]}$ $b = 0,620 \text{ [m]}$ <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th></th> <th>BRUTTO [kg]</th> <th>TARA [kg]</th> <th>NETTO [kg]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Waga przednia [RN]</td> <td>104,9</td> <td>3,5</td> <td>101,4</td> </tr> <tr> <td>Waga lewa [RL]</td> <td>148,4</td> <td>0</td> <td>148,4</td> </tr> <tr> <td>Waga prawa [RP]</td> <td>145,1</td> <td>0</td> <td>145,1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">CIĘŻAR SAMOŁOTU PUSTEGO $Q_P = R_L + R_N + R_P$</td> <td>394,9</td> </tr> </tbody> </table> Położenie środka ciężkości $X_{sc} = b - \frac{R_N \cdot a}{Q_P}$ $\bar{X}_{sc} = \frac{X_{sc}}{1,270} \cdot 100\%$ $M_P = Q_P \cdot X_{s.c.}$ $X_{sc} = 0,259 \text{ m}$ $\bar{X}_{sc} = 20,37 \text{ \% SCA}$ $M_P = 102,16 \text{ kgm}$					BRUTTO [kg]	TARA [kg]	NETTO [kg]	Waga przednia [RN]	104,9	3,5	101,4	Waga lewa [RL]	148,4	0	148,4	Waga prawa [RP]	145,1	0	145,1	CIĘŻAR SAMOŁOTU PUSTEGO $Q_P = R_L + R_N + R_P$			394,9
	BRUTTO [kg]	TARA [kg]	NETTO [kg]																				
Waga przednia [RN]	104,9	3,5	101,4																				
Waga lewa [RL]	148,4	0	148,4																				
Waga prawa [RP]	145,1	0	145,1																				
CIĘŻAR SAMOŁOTU PUSTEGO $Q_P = R_L + R_N + R_P$			394,9																				
NAZWISKO		DATA	PODPIS																				
A. WILK		13.05.2020	<i>[Signature]</i>																				